

Spezialanfertigung Säulenkran

Zielsetzung:

Ein Säulenkran wird für Werkstätten maßangefertigt, bei denen Boden und Wandbeschaffenheit einen Standard-Kran nicht zulassen.



Projektbetreuer:

Prof. Dipl.-Ing. Rupert Strobl
FL Josef Wallner

Projektteam:

Stefan Winter (Projektleiter)
Oliver Nutzenberger



Anwendungsfälle



Für schwere Drehteile,
welche per Hand nicht
eingespannt werden können.

Zeitersparnis durch
schnelleres und
einfacheres
positionieren von
Werkstücken und
Sonstigem

Fertigungsprozess



Zusammenschweißen der
Einzelteile

Die Fertigung soll
möglichst einfach,
schnell und
kostengünstig sein



Drehen und Fräsen der
optimierten Werkstücke

Externer Betreuer:
Franz Winter

Projektteam:
Stefan Winter (Projektleiter)
Oliver Nutzenberger