

Ventilblock zur Medikamentenherstellung

Innovativ

neuer & effizienter

Kompakt

*Platzsparende
Konstruktion*

Automatisiert

Menschenunabhängig

Regelkonform

*Gemäß GMP-, CIP- und SIP-
Richtlinien konstruiert*



Ventilblock



Ventilblock
ohne Anbauteile



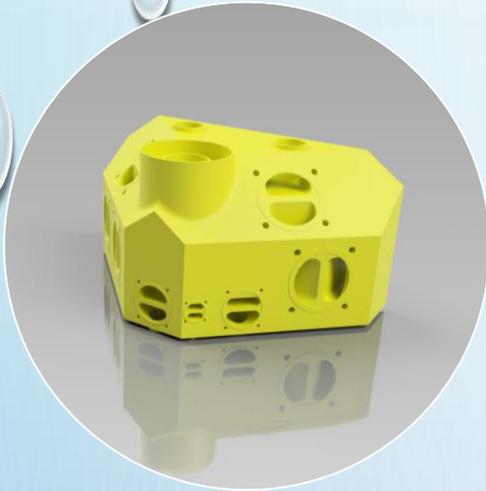
Dominik
Eder

Florian
Feichtlbauer

Timo
Stadler

Maschinenbau mit
Schwerpunkt
Anlagentechnik
5AHMBT 2018/19

Ventilblock mit Filteranschluss



Aufgabenstellung:

Entwickeln einer effizienteren und kompakteren Filteranlage für die Medikamentenherstellung.

Arbeitsverfahren:

Reinigung verschiedener Stoffe mithilfe eines Filters. Der Filterblock sorgt für die Zu- und Abfuhr des Arbeitsmediums.

Problem der bereits vorhandenen Anlage:

Zu groß und hoher Arbeitsaufwand bei der Reinigung.

Lösung:

Konstruktion eines Ventilblocks mit Filteranschluss, der große Anlagen ersetzt und dadurch die Prozesskosten senkt.



Dominik
Eder

Florian
Feichtlbauer

Timo
Stadler

Betreuer:

Prof. Dipl.-Ing. Dr. Harald Passrucker
AV Dipl.-Ing. Dr. Franz Landertshamer
Prof. Dipl.-Ing. Dr. Thomas Kowarik

Maschinenbau mit
Schwerpunkt
Anlagentechnik
5AHMBT 2018/19